



## **Sıcaklık kontrol + timer**

### **Sıcaklık Kontrol**

**Isıtma / Soğutma fonksiyonu seçimi**

**ON/OFF veya Oransal (P) çalışma**

**Kompresör koruma zamanı**

**Sensör koptu arızasında kontrol çıkışının konumunun belirlenmesi (ON, OFF veya %POWER)**

**Gösterim, proses ve set değeri ofseti**

### **Zaman Rölesi**

**Time Base seçimi, T-ON ve T-OFF için ayarlanabilir farklı time base parametreleri**

**99.99 Saniye**

**99.59 Dakika.Saniye**

**99.59 Saat.Dakika**

**99.99 Dakika**

**99.99 Saat**

**Ön panel üzerinden ayarlanabilir T-ON değeri**

**Girişler : Start ve Reset girişi**

**NPN/PNP seçimi (Bir parametre ile ayarlanabilir.)**

**Aşağı veya yukarı sayma seçeneği**

**Start ve Reset girişleri için ayarlanabilir koruma süresi**

**Enerji kesintisinde aktüel değeri saklama özelliği**

**Power on reset seçeneği**

**Seçilebilir çıkış fonksiyonları (Manual/Otomatik reset'li ve Start girişli çalışma)**

**Çıkış için normalde açık/kapalı seçimi**

**T-ON giriş kilidi**

**Ön panel üzerindeki reset fonksiyonunu kapatma özelliği**



## Kullanım kılavuzu hakkında

TCT7-2100 çok fonksiyonlu timer ve sıcaklık kontrol cihazı kullanım kılavuzu 2 ana bölümden oluşmaktadır. Bu bölümler aşağıda açıklandığı şekildedir. Bu iki ana bölümün dışında cihazın sipariş bilgilerinin ve teknik özelliklerinin yer aldığı bölümler de mevcuttur. Kullanım kılavuzu içerisinde yer alan tüm başlıklar ve sayfa numaraları" **İÇİNDEKİLER**" dizininde yer almaktadır. Kullanıcı dizinde yer alan herhangi bir başlığa sayfa numarası üzerinden erişebilir.

### **Kurulum:**

Bu bölümde, cihazın fiziksel boyutları, panel üzerine montajı, elektriksel bağlantı ve benzeri konular yer almaktadır.

### **Çalışma Şekli , Parametre Açıklamaları :**

Bu bölümde, cihazın kullanıcı arayüzü, parametrelere erişim, parametre tanımlamaları gibi konular yer almaktadır.

## Kullanım kılavuzu içerisinde yer alan uyarı ve bilgilendirme sembolleri



Fiziksel, elektriksel montajda ve kullanım esnasında meydana gelebilecek tehlikeli durumları engellemek amacı ile yandaki sembol ile işaretlenen uyarılar yer almaktadır. Uyarıların kullanıcı tarafından dikkate alınması gerekmektedir.



Elektrik çarpması sonucu oluşabilecek tehlikeli durumları belirtir. Uyarıların kullanıcı tarafından dikkate alınması gerekmektedir.

	<b>Sayfa No</b>
<b>Genel Tanıtım</b>	<b>6</b>
<b>Sipariş Bilgileri</b>	<b>7</b>
<b>Garanti</b>	<b>7</b>
<b>Bakım</b>	<b>7</b>
<b>Kurulum</b>	<b>8</b>
<b>Paket İçeriği</b>	<b>8</b>
<b>Çevre Şartları</b>	<b>8</b>
<b>Çalışma Koşulları</b>	<b>8</b>
<b>Yasaklanmış Çalışma Koşulları</b>	<b>8</b>
<b>Boyutlar</b>	<b>9</b>
<b>Panel Kesiti</b>	<b>9</b>
<b>Cihazın Panel Üzerine Montajı</b>	<b>10</b>
<b>Cihazın Panel Üzerinden Çıkarılması</b>	<b>11</b>
<b>Elektriksel Bağlantı</b>	<b>12</b>
<b>Terminal Tanımları ve Bağlantı Şekli</b>	<b>13</b>
<b>Besleme Geriliminin Bağlanması</b>	<b>14</b>
<b>Proses girişinin bağlanması</b>	<b>15</b>
<b>Termokupl bağlantısının yapılması</b>	<b>15</b>
<b>Pt-100 bağlantısının yapılması</b>	<b>15</b>
<b>PTC bağlantısının yapılması</b>	<b>15</b>
<b>Start ve Reset Girişinin Bağlanması</b>	<b>16</b>
<b>NPN Tipi Bağlantı</b>	<b>16</b>
<b>PNP Tipi Bağlantı</b>	<b>16</b>
<b>Çıkış Bağlantılarının Yapılması</b>	<b>17</b>
<b>Röle Çıkışının Bağlanması</b>	<b>17</b>
<b>SSR Sürücü Çıkışının Bağlanması</b>	<b>17</b>
<b>Transistör Çıkışının Bağlanması</b>	<b>18</b>
<b>Cihazın Kullanımı ve Çalışması</b>	<b>19</b>
<b>Ön Panel Tanımı</b>	<b>19</b>
<b>Cihazın Açılışta ve Çalışırken Verdiği Mesajlar</b>	<b>20</b>
<b>Revizyon Numarası</b>	<b>20</b>
<b>Sıcaklık Set Değerinin Ayarlanması</b>	<b>21</b>
<b>Zaman Set Değerinin Ayarlanması</b>	<b>22</b>
<b>Program Moduna Giriş ve Parametre Değerinin Değiştirilip Kaydedilmesi</b>	<b>23</b>
<b>Program moduna girişin engellenmesi veya izin verilmesi</b>	<b>25</b>

**Sıcaklık Kontrol**

<b>Parametre Tanımlamaları ve Açıklamalar</b>	<b>26</b>
P00- Isıtma/Soğutma Fonksiyonu Seçimi	26
P01- P veya ON/OFF Kontrol Seçimi ve Oransal Bant Ayar Parametresi	26
P02- Kontrol Çıkışı Çevrim Zamanı	27
P03- Kontrol Çıkışı İçin Güç Çarpanı	28
P04- Kontrol Çıkışı Minimum Enerjilenme Süresi	28
P05- Proses Kontrol Çıkış Ofseti	28
P06- Kontrol Çıkışı Histerisiz Değeri	28
P07- Kontrol Çıkışı Koruma Zamanı	28
P08- Sensör Kopuk Arızasında Kontrol Çıkışı Konumu	29
P09- Set Alt Limit	29
P10- Set Üst Limit	29
P11- Sıcaklık SetButonu Aktif/Pasif	29
P12- Gösterim Ofseti	30
P13- Proses Değeri Ofseti	30
P14- RC Filtre İçin Zaman Sabitesi	30

**Timer**

<b>Parametre Tanımlamaları ve Açıklamalar</b>	<b>31</b>
P15- Giriş Polarite Seçimi (NPN/PNP)	31
P16- Zaman Set(T-ON) Time Base seçimi(Saniye, Dakika, Saat)	31
P17- Zaman Set (t_OFF)Time Base seçimi(Saniye, Dakika, Saat)	31
P18- Start ve Reset Girişi İçin Filtre	32
P19- Sayma Yönü Seçimi	32
P20- Power On Reset Aktif/Pasif	32
P21- Reset Butonu Aktif/Pasif(Buton Kilidi)	32
P22- Zaman Set Butonu Aktif/Pasif(Buton Kilidi)	32
P24- Çıkış Fonksiyonları	32
P25- Output Polarite Seçimi	37
P26- Start Girişli Çalışmada Start Girişi Pasif İken Output Konumu	37
P27- Toff Zamanı Set Değeri	37

<b>Özellikler</b>	<b>38</b>
-------------------	-----------

## Genel tanıtım

TCT7-2100 sıcaklık kontrol cihazı ve timer, endüstride sıcaklık veya herhangi bir proses değerinin ölçülmesi ve kontrol edilmesi için tasarlanmıştır. ON/OFF veya zaman oransal (P) çalışma şekli, ısıtma/soğutma fonksiyonu seçimi ile pek çok uygulamada kullanılabilir.

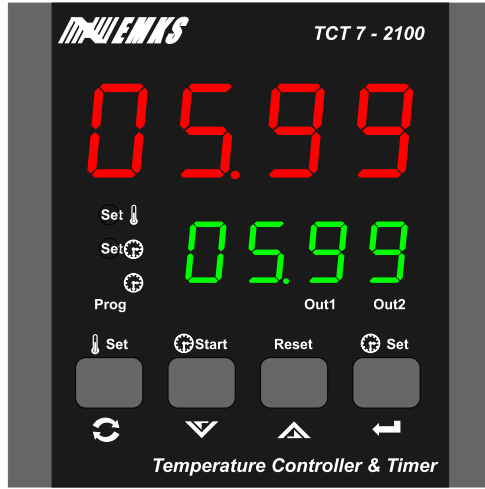
TCT7-2100, iki setli(T-ON, T-OFF), tek çıkışlı genel amaçlı timer fonksiyonlarına sahip bir cihazdır. Farklı giriş seçenekleri ve çıkış fonksiyonu seçimi ile pek çok uygulamaya kolayca adapte edilebilir.

Giriş polaritesi NPN/PNP olarak, girişler için ayarlanabilir koruma zamanları, çıkış fonksiyonları, çıkış polaritesi(NC/NO) kullanıcı tarafından parametreler yardımı ile ayarlanabilir.

Cihazın enerji kesintisinde aktüel değeri saklama özelliği vardır. Cihaz tekrar enerjilendiğinde kaydedilen değer üzerine zaman sayma işlemi devam eder. Bu özelliğin kullanılmadığı durumlarda kullanıcı tarafından bir parametre yardımı ile iptal edilebilir.

## Uygulamalar

Plastik Enjeksiyon Baskı ve Çekme Makinalarında  
Polimerik İşletmelerde Sentetik Fiber Üretimi  
Klimatik Odalarda ve Test Tezgahlarında  
Kimyasal ve İlaç Endüstrisinde  
Gıda Sektöründe Yiyecek İşleme  
Paketleme Makinaları  
Ağaç İşleme Makinaları  
Poliüretan Makinaları  
Soğutma İşlemlerinde  
Endüstriyel Fırın ve Ocaklarda



### Besleme gerilimi

230V~ (-%15;+%10) 50/60Hz  
115V~ (-%15;+%10) 50/60Hz  
24V~ (-%15;+%10) 50/60Hz  
12V= (-%15;+%10)  
24V= (-%15;+%10)  
(Siparişte belirtilmelidir).

### Sıcaklık Kontrol

#### Kontrol çıkışı

Röle veya SSR sürücü çıkışı

Isıtma/Soğutma fonksiyonu seçimi

#### Kontrol Şekli

ON/OFF veya zaman oransal çalışma

#### Proses girişi

TC (J, K tipi),  
2 veya 3 Telli PT 100,  
PTC sensör  
(Siparişte belirtilmelidir)

### Timer

#### Kontrol çıkışı

Röle veya transistör çıkışı  
12 farklı çıkış fonksiyonu

#### Girişler

NPN veya PNP  
3 adet giriş  
Reset, start ve gate girişi

## Sipariş Bilgileri

T C T 7 - 2 1 0 0 A B C D

### Ön Panel Boyutu

72x72mm

### Model Numarası

### Besleme Gerilimi

1	230V~ (-%15;+%10) 50/60Hz
2	115V~ (-%15;+%10) 50/60Hz
3	24V~ (-%15;+%10) 50/60Hz
4	12V= (-%15;+%10)

### Proses Girişi

1	TC(J tipi) °C	0...800 °C
2	TC(K tipi)	0...900 °C
3	RTD(PT-100)	-100...400 °C
4	RTD(PTC 1000Ohm@25°C)	-50...150 °C

### Output-1

1	Röle Çıkışı
2	SSR Sürme Çıkışı
3	Transistör Çıkışı

### Output-2

1	Röle Çıkışı
2	SSR Sürme Çıkışı
3	Transistör Çıkışı

Kontrol cihazına ait sipariş bilgileri yukarıda verilmiştir. Kullanıcı kendisine uygun cihaz konfigürasyonunu tablodaki bilgi ve kod karşılıklarından faydalanarak oluşturabilir ve bunu sipariş koduna dönüştürebilir.

## Garanti

Malzeme ve işçilik hatalarına karşı iki yıl süreyle garanti edilmiştir. Bu garanti cihazla birlikte verilen garanti belgesinde ve kullanma kılavuzunda yazılı olan müşteriye düşen görev ve sorumlukların eksiksiz yerine getirilmesi halinde yürürlükte kalır.

## Bakım

Cihaz , solvent (benzin, tiner, asit ve benzeri) içeren ve aşındırıcı temizlik maddeleri ile silinmemelidir.

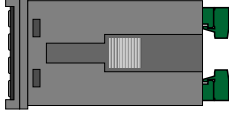
## Kurulum



Kurulum işlemine başlamadan önce kullanım klavuzunu dikkatle okuyunuz. Kurulum ve kullanım aşamasında dikkat edilmesi gereken noktalar uyarılarla belirtilmiştir.

Cihazın kurulumu sadece yetkili personel tarafından yapılmalıdır.

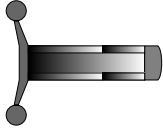
## Paket İçeriği



1 adet cihaz



1 adet garanti kartı



2 adet tutturma parçası



1 adet kullanım kılavuzu



Paketi açtığınızda içerisinde bulunan cihazı ve aksesuarlarını kontrol ediniz. Cihaz taşıma esnasında zarar görmüş olabilir. Böyle bir durumda cihazı kullanmayınız.

## Çevre Şartları

### Çalışma Koşulları



Yükseklik maksimum 2000 metre



**Çalışma sıcaklığı : 0...50 °C**

Cihaz 50°C nin üzerinde kullanılacak ise çalıştığı ortamın soğutulması gerekmektedir.



Bağıl nem 5...95%RH (yoğunlaşma olmaksızın)

### Yasaklanmış Çalışma Koşulları



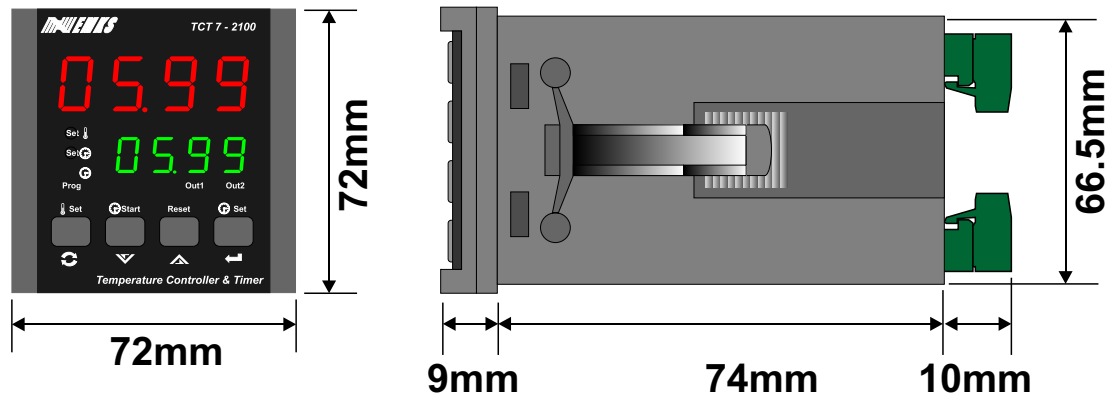
Aşındırıcı ortamlar



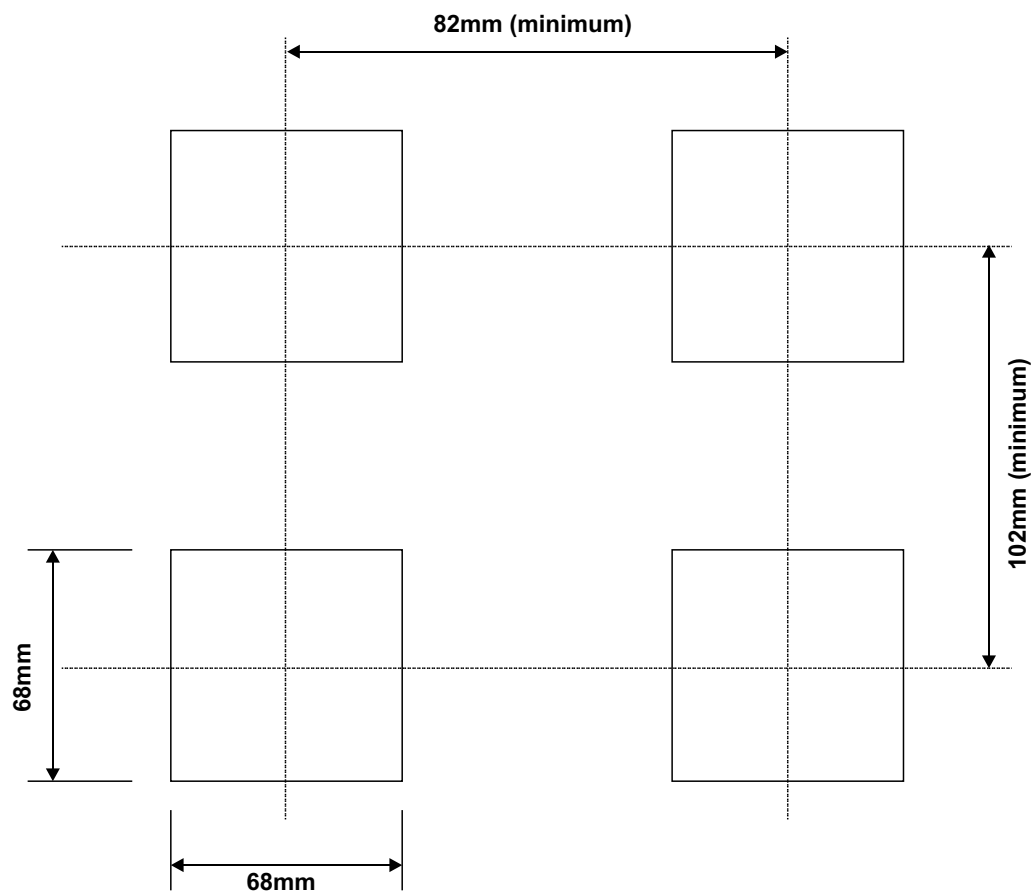
Patlayıcı ve yanıcı madde bulunan ortamlar



## Boyutlar



## Panel Kesiti





1-Cihazın montaj yapılacağı panel kesitini, verilen ölçülerde hazırlayınız.

2-Cihazı panel üzerindeki kesite ön yüzeyinden yerleştiriniz. Cihazın tutturma parçaları üzerinde ise panel üzerine yerleştirmeden önce çıkarınız.

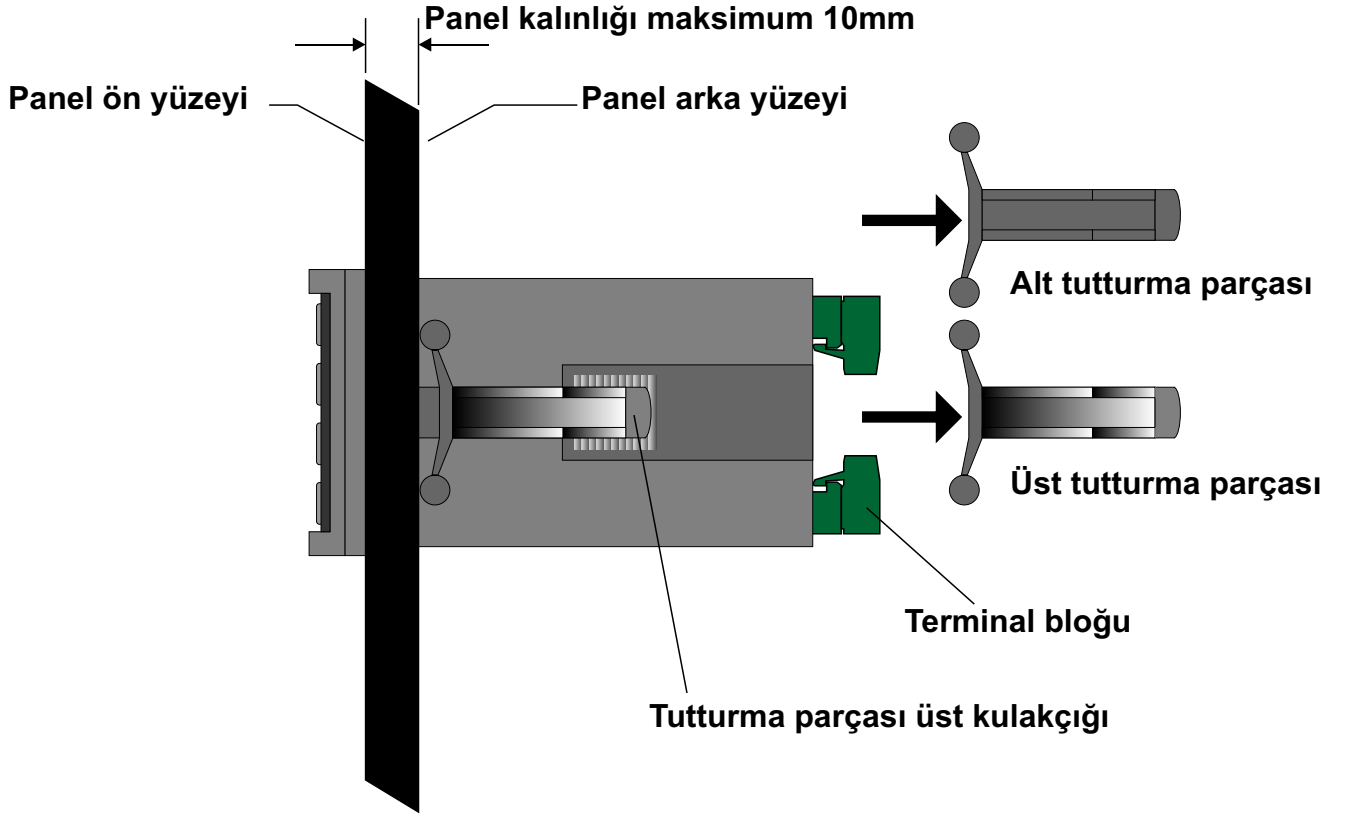
3-Cihaz panel kesiti üzerine yerleştirildikten sonra, cihaz ile birlikte verilen tutturma parçalarını ok işareti ile gösterilen yönde cihaz üzerindeki kızağına oturtunuz. Tutturma parçasını cihaz ön paneline doğru itiniz.



**Cihazın montajının yapılacağı mekanik aksam üzerinde tehlike yaratabilecek tüm aksam ile ilgili gerekli tedbirlerin alınması gerekmektedir. Bu tedbirler, montajı yapacak personelin güvenliği için gereklidir.**



**Cihazın kendi sabitleme parçaları ile sistem üzerine montajının yapılması gerekmektedir. Uygun olmayan sabitleme parçaları ile cihazın montajını yapmayınız. Sabitleme parçaları ile cihazın düşmeyeceğinden emin olacak şekilde montajını yapınız.**



1-Cihazın ve bağlı olduğu sistemin enerjisini kesiniz ve cihaz bağlantılarının yapıldığı terminal bloğunu cihazdan ayırınız.

2-Tutturma parçası üzerindeki üst kulakçığı yukarı doğru hafifçe kaldırıp tutturma parçasını geriye doğru çekerek çıkarınız.



**Cihazı panel üzerinden ayırma işlemine başlamadan önce cihazın ve bağlı olduğu sistemin enerjisini kesiniz, cihazın tüm bağlantılarını ayırınız.**



**Cihazın kullanılacağı sisteme göre konfigüre edilmiş olduğundan emin olunuz. Yanlış konfigürasyon sonucu sistem ve/veya personel üzerinde oluşabilecek zarar verici sonuçların sorumluluğu kullanıcıya aittir.**

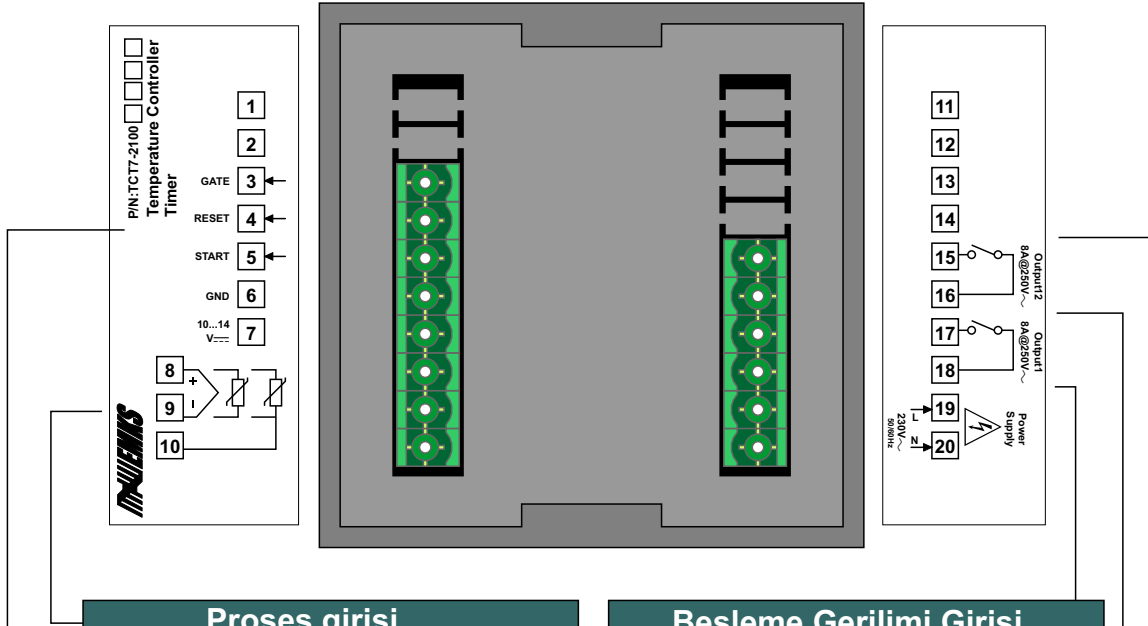
**Cihaz parametreleri, fabrika çıkışında belirli değerlere ayarlanmıştır, bu parametreler kullanıcı tarafından mevcut sistemin ihtiyaçlarına göre değiştirilmelidir.**

**Cihazın montajı ve bakımı vasıflı elemanlar tarafından yapılmalıdır. Vasıfsız elemanlar tarafından gerçekleştirilen montaj ve bakım işlemleri, işlemleri yapan personelin, cihazın veya cihazın bağlı olduğu sistemin zarar görmesine neden olabilir.**

**Cihazın etiketi üzerinde yer alan besleme gerilimi aralığına uyulması gerekmektedir. Belirtilen değerlerin dışında besleme gerilimi uygulanması, montajı yapan personelin, cihazın veya cihazın bağlı olduğu sistemin zarar görmesine neden olabilir.**

**Elektrik şoklarını ve benzeri kazaları engellemek için cihazın tüm bağlantıları tamamlanmadan cihaz ve montajın yapıldığı sisteme enerji verilmemelidir.**

## Terminal Tanımlamaları ve Bağlantı Şekli



### Proses girişi

TC(J,K), RTD (PT-100),  
PTC (1000Ohm @ 25C)  
(Siparişte belirtilmelidir.)

### Reset, start ve gate girişi

NPN/PNP olarak  
programlanabilir.

### Besleme Gerilimi Girişi

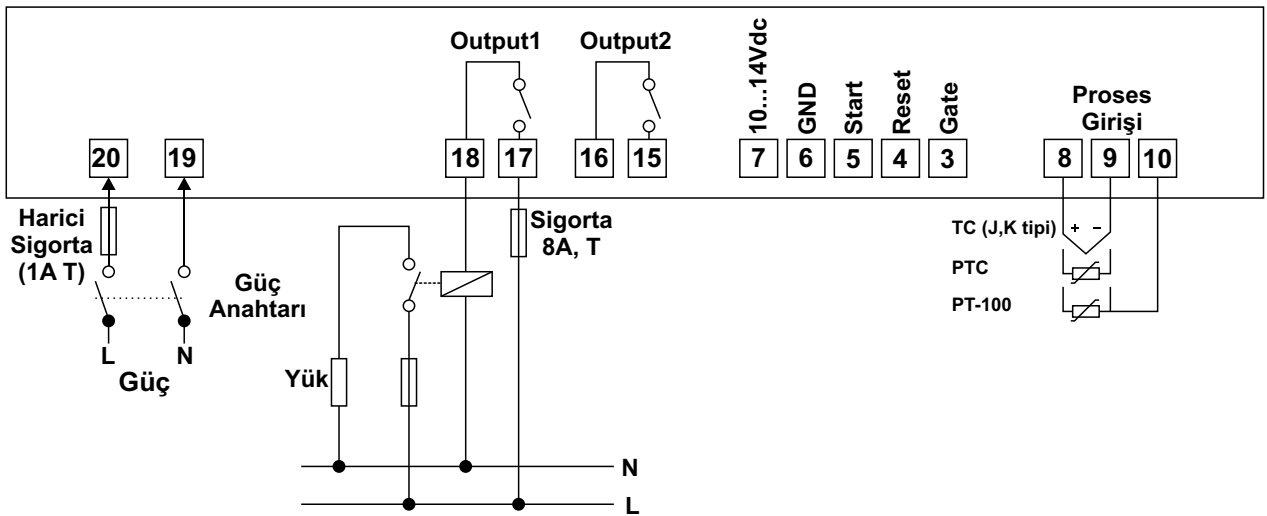
230V $\sim$  (-%15;+%10) 50/60Hz  
115V $\sim$  (-%15;+%10) 50/60Hz  
24V $\sim$  (-%15;+%10) 50/60Hz  
12V $\text{---}$  (-%15;+%10)  
24V $\text{---}$  (-%15;+%10)  
Siparişte belirtilmelidir.

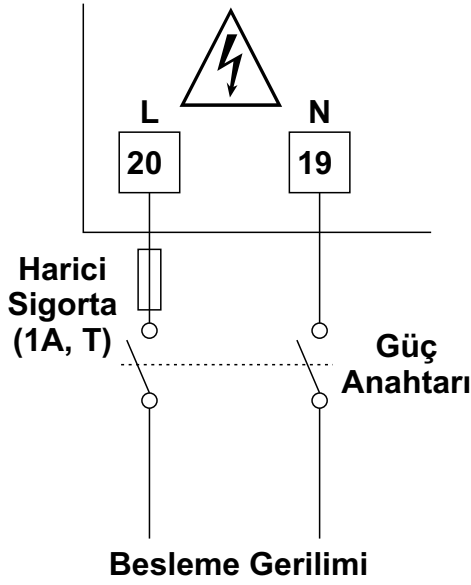
### Output-1

Röle Çıkışı (8A $\sim$  @ 220V $\sim$ )

### Output-2

Röle Çıkışı (8A $\sim$  @ 220V $\sim$ )





### Besleme Gerilimi Seçenekleri

230V~ (-%15;+%10) 50/60Hz  
115V~ (-%15;+%10) 50/60Hz  
24V~ (-%15;+%10) 50/60Hz  
12V= (-%15;+%10)  
24V= (-%15;+%10)  
Siparişte belirtilmelidir.



Cihazın çalışacağı besleme gerilim aralığı siparişte belirtilmelidir. Düşük ve yüksek gerilim aralığı için cihaz farklı üretilmektedir. Cihazın etiketi üzerinde yer alan besleme gerilimi aralığına uyulması gerekmektedir. Belirtilen değerlerin dışında besleme gerilimi uygulanması, montajı yapan personelin, cihazın veya cihazın bağlı olduğu sistemin zarar görmesine neden olabilir.



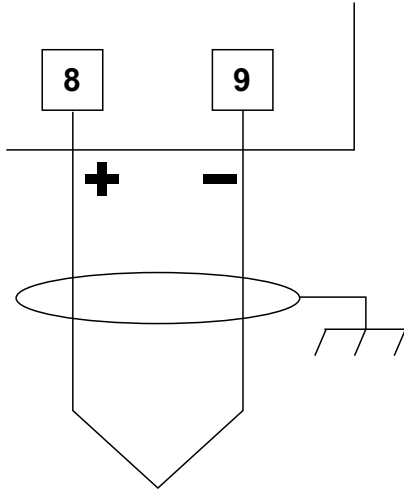
Cihaz üzerinde, sigorta ve cihaz enerjisini kapatacak bir anahtar yoktur. Cihazın besleme girişinde enerjisini kapatacak bir anahtarın ve sigortanın kullanıcı tarafından sisteme ilave edilmesi gerekmektedir. Güç Anahtarı ve sigorta kullanıcının rahatça ulaşabileceği bir yerde bulunmalıdır.



Güç anahtarı Faz ve Nötr girişlerini ayıracak şekilde iki kutuplu olmalıdır. Elektriksel bağlantı, güç anahtarının açık / kapalı konumlarına dikkat edilerek yapılmalıdır. Güç anahtarının açık/kapalı konumları işaretlenmiş olmalıdır.

## Proses Girişinin Bağlanması

### TC Bağlantısının Yapılması



Termokupl bağlantısını şekilde gösterildiği gibi +, - uçlara dikkat ederek yapınız.

Termokupl tipine uygun kompanzasyon kablosu kullanınız.

Gerekli olmadıkça kabloya ek yapmayınız.

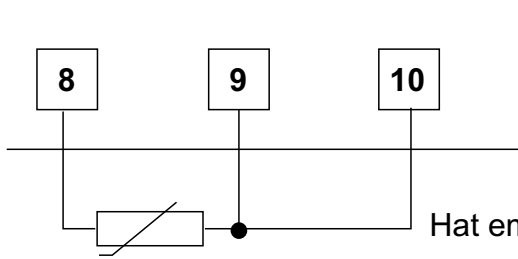
Termokupl kablosu ekranlı ise topraklamayı tek bir noktadan yapınız.

Termokupl kablosunu güç kabloları ile beraber taşımayınız.

Bağlantı kabloları kanal üzerinde ise termokupl bağlantısı seperatör ile ayrılarak yapılmalıdır.

### RTD ( PT-100 ) Bağlantısının Yapılması

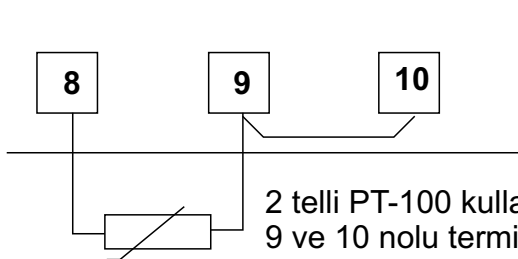
#### Hat Kompanzasyonlu 3 Telli PT-100 Bağlantısının Yapılması



PT-100 bağlantısının yapıldığı kablolar aynı çapta ve aynı uzunlukta olmalıdır. Kullanılacak kablo kesiti minimum 1mm<sup>2</sup> olmalıdır.

Hat empedansı maksimum 10 Ohm

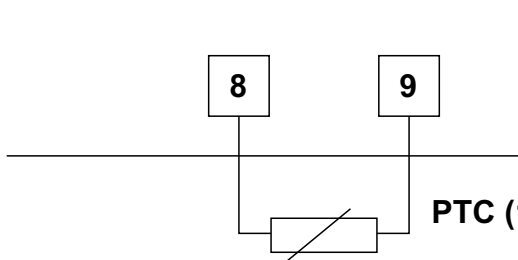
#### Hat Kompanzasyonsuz 2 Telli PT-100 Bağlantısının Yapılması



PT-100 bağlantısının yapıldığı kablolar aynı çapta ve aynı uzunlukta olmalıdır. Kullanılacak kablo kesiti minimum 1.5mm<sup>2</sup> olmalıdır.

2 telli PT-100 kullanıldığında  
9 ve 10 nolu terminaller arasında köprü atılmalıdır.

### PTC (1000 Ohm @ 25C ) Bağlantısının Yapılması



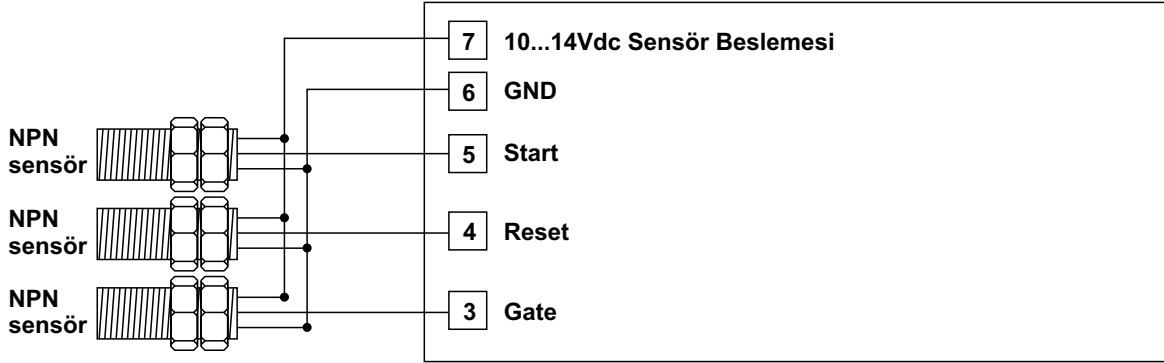
PTC bağlantısının yapıldığı kablolar aynı çapta ve aynı uzunlukta olmalıdır. Kullanılacak kablo kesiti minimum 1mm<sup>2</sup> olmalıdır.

PTC (1000 Ohm @ 25°C )  
Silikon PTC

## Start ve Reset Girişinin Bağlanması

### NPN tipi bağlantı (Endüktif, kapasitif yaklaşım sensörleri ve switch )

NPN Endüktif, Kapasitif yaklaşım sensörleri ve switch için bağlantı şekli

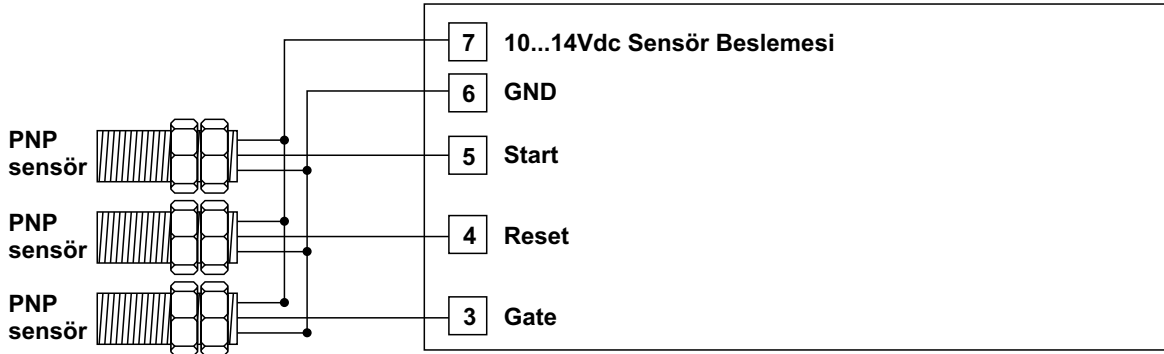


NPN Switch bağlantı şekli

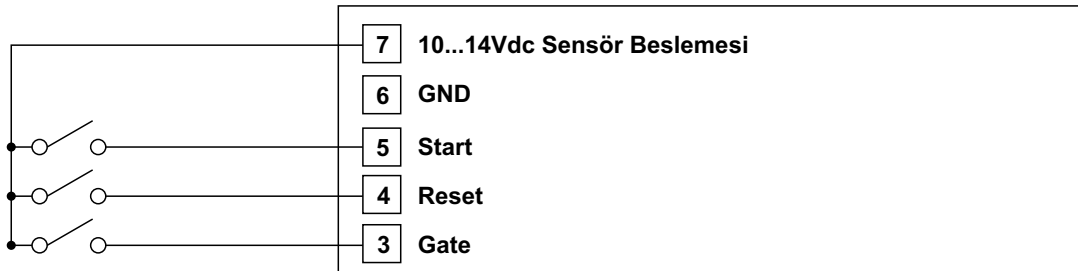


### PNP tipi bağlantı (Endüktif, kapasitif yaklaşım sensörleri ve switch )

PNP Endüktif, Kapasitif yaklaşım sensörleri ve switch için bağlantı şekli



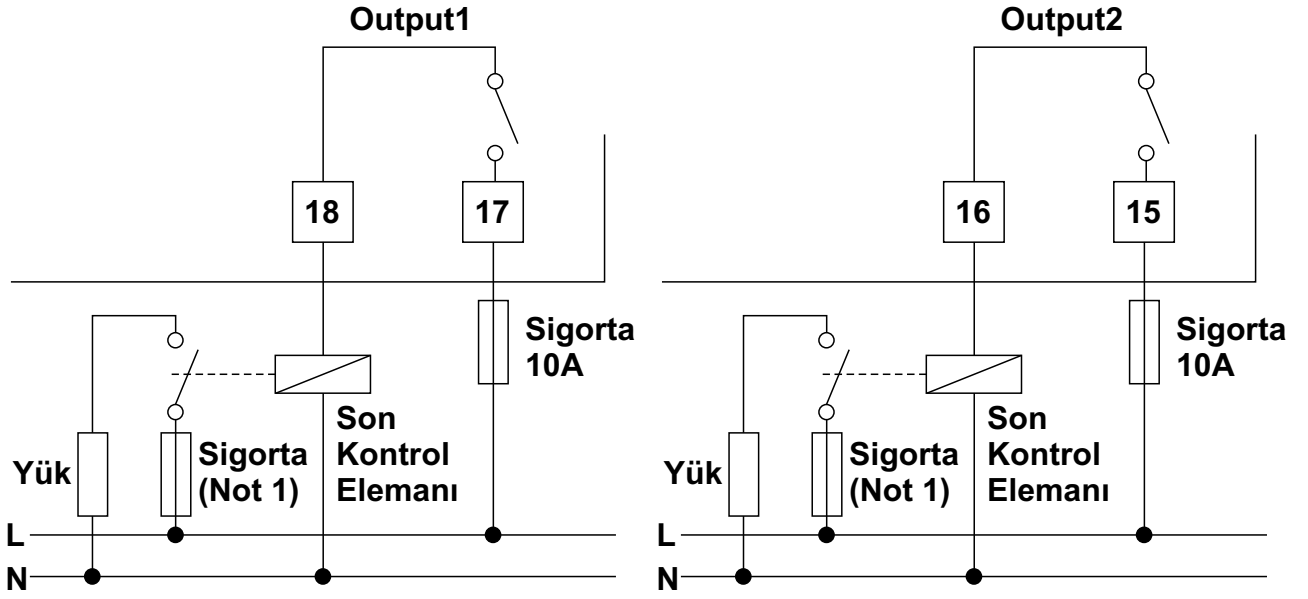
PNP Switch bağlantı şekli





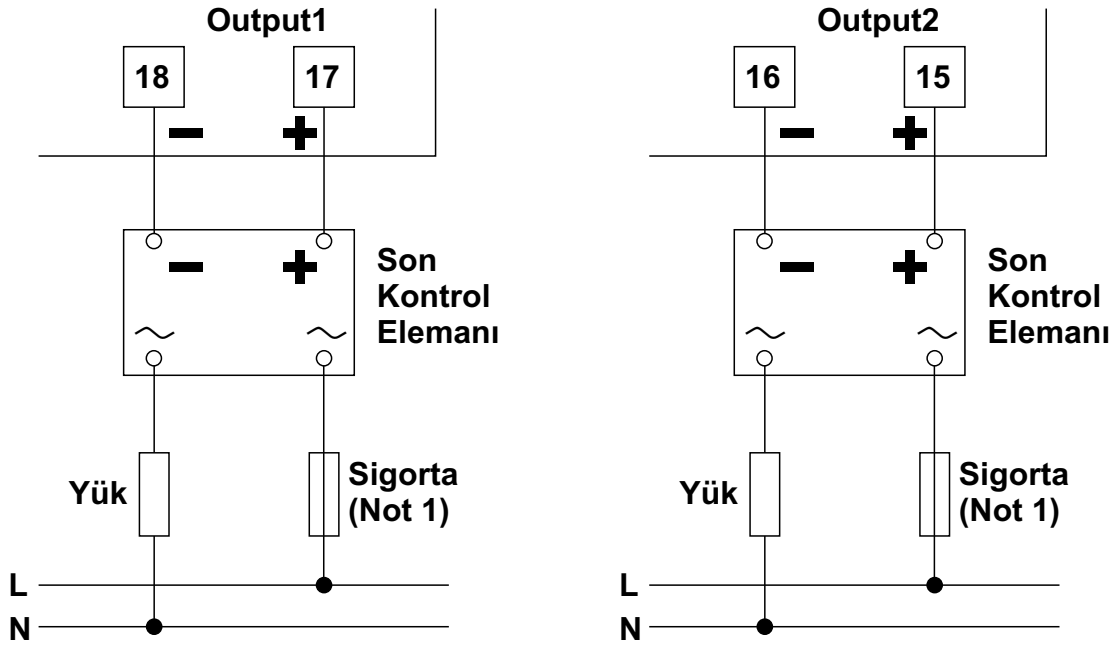
## Çıkış Bağlatılarının Yapılması

### Röle Çıkışının Bağlanması

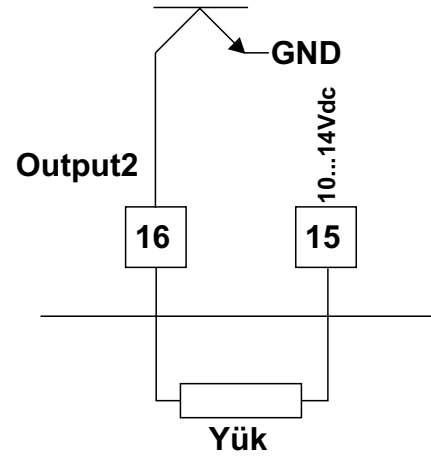
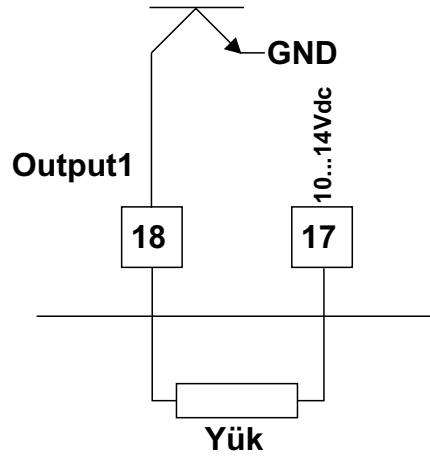


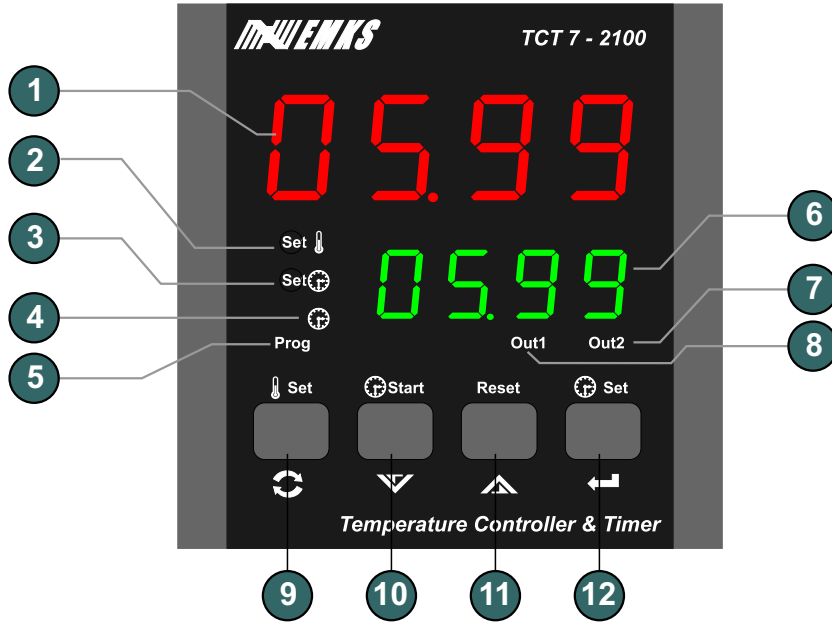
Not 1: Sigorta kontrol edilen yüke uygun seçilmelidir.

### SSR Sürücü Çıkışının Bağlanması



Not 1: Sigorta kontrol edilen yüke uygun seçilmelidir.

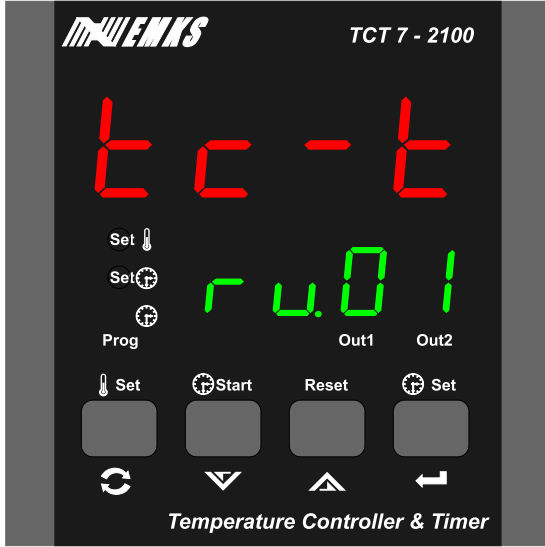




- 1 - 4 dijital LED display 14mm : Sıcaklık değeri göstergesi, program parametre göstergesi
- 2 - Sıcaklık Set LED indikatörü: Sıcaklık Set butonuna basıldığında yanar, göstergede sıcaklık set değeri görüntülenir.
- 3 - Zaman Set LED indikatörü: Zaman Set butonuna basıldığında yanar, göstergede zaman set değeri görüntülenir.
- 4 - Kullanılmıyor.
- 5 - Program LED indikatörü.
- 6 - 4 dijital LED display 9mm : Zaman değeri göstergesi, program parametre göstergesi
- 7 - Out2 LED indikatörü: Output-2 aktif olduğunda yanar.
- 8 - Out1 LED indikatörü: Output-1 aktif olduğunda yanar.
- 9 - Program moduna giriş ve set değerini değiştirmek için kullanılır.
- 10 - Gösterge değerini azaltmak veya parametre seçimi için kullanılır.
- 11 - Gösterge değerini artırmak veya parametre seçimi için kullanılır. Zaman değerini sıfırlamak için kullanılır.
- 12 - Göstergedeki değeri onaylamak için kullanılır.

## Cihazın Açılışta ve Çalışırken Verdiği Mesajlar

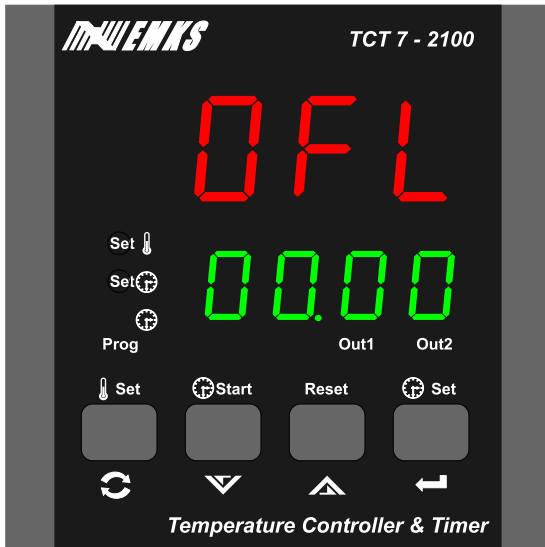
### Revizyon Numarası



### Revizyon Numarası

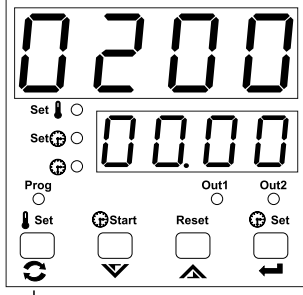
Cihaz enerjilendiğinde gösterge üzerinde 3 saniye boyunca cihaz model ve revizyon durumu gösterilir. Cihaz üzerindeki donanım veya yazılım değişikliklerinde revizyon numarası arttırılır. Revizyon numarasına bağlı tüm değişiklikler kayıt altına alınır.

### Sensör Kopuk Mesajı



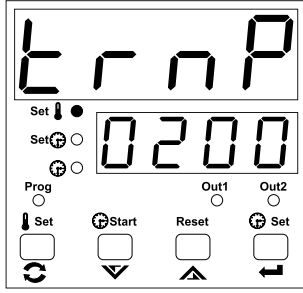
Cihazın proses girişine bağlı olan sensörün kopması durumunda OFL mesajı verilir. Kontrol çıkışı parametre ile belirlenen konumda tutulur. Bu durumda kullanıcının cihaza bağlı sensörü kontrol etmesi, arızalı ise değiştirmesi gerekmektedir.

**NOT:** Sensör kopması durumunda, **Sensör Kopuk Arızasında Kontrol Çıkış Konumu (Out1) (OFF, %1...%99, ON)** parametresi SET, arttırma ve eksiltme butonları kullanılarak değiştirilebilir.



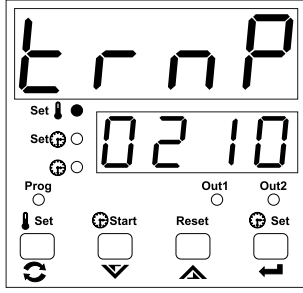
### Çalışma ekranı

Çalışma ekranında iken sıcaklık set butonuna basınız.



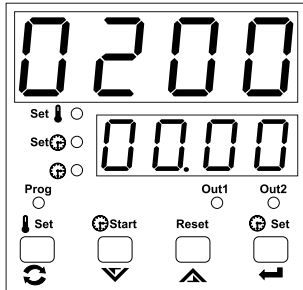
### Sıcaklık Set ayar ekranı Göstergede sıcaklık set değeri görünür ve sıcaklık set ledi yanar

Arttırma ve eksiltme butonları yardımı ile sıcaklık set değerini istediğiniz değere ayarlayınız



### Sıcaklık set ayar ekranı

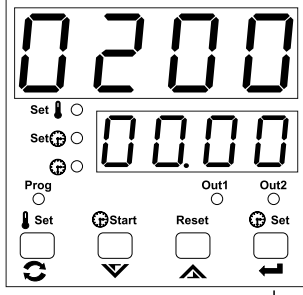
Ayarladığınız sıcaklık set değerini hafızaya almak için sıcaklık set butonuna basınız. Cihaz sıcaklık set ayar ekranından çıkar ve çalışma ekranına döner.



### Çalışma ekranı

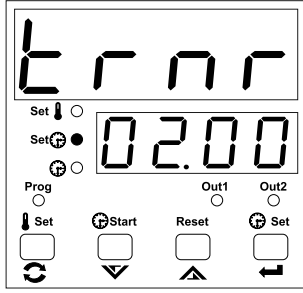
### NOT:

Sıcaklık set, zaman set değeri ayarlanırken veya program moduna girildiğinde cihaz sayma ve kontrol işlemine devam eder.



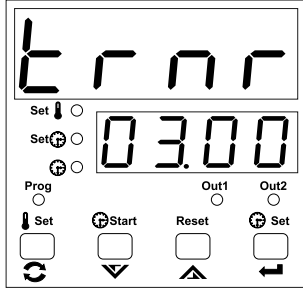
### Çalışma ekranı

Çalışma ekranında iken zaman set butonuna basınız.



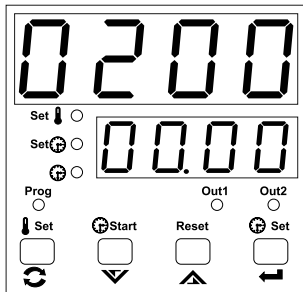
### Zaman Set ayar ekranı Göstergede zaman set değeri görünür ve zaman set ledi yanar

Arttırma ve eksiltme butonları yardımı ile zaman set değerini istediğiniz değere ayarlayınız



### Zaman set ayar ekranı

Ayarladığınız zaman set değerini hafızaya almak için zaman set butonuna basınız. Cihaz zaman set ayar ekranından çıkar ve çalışma ekranına döner.

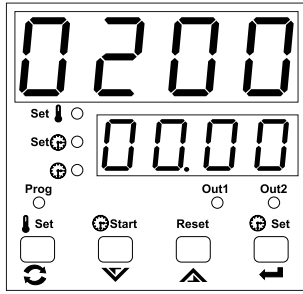


### Çalışma ekranı

#### NOT:

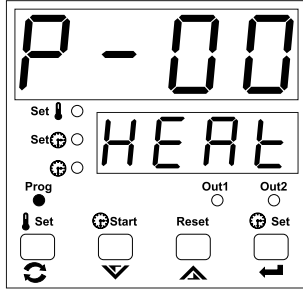
Sıcaklık set, zaman set değeri ayarlanırken veya program moduna girildiğinde cihaz sayma ve kontrol işlemine devam eder.

## Program moduna giriş ve parametre değerinin değiştirilip kaydedilmesi



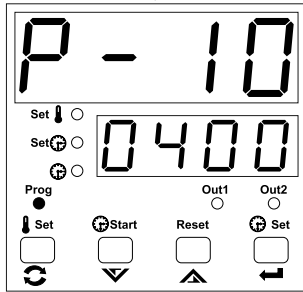
### Çalışma ekranı

Set butonuna 10 saniye süre ile basınız. Süre sonunda Prog ledi yanar ve program moduna girilir.



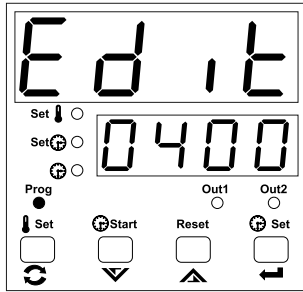
### Program ekranı Parametre seçimi

Arttırma ve eksiltme butonları yardımı ile değerini değiştirmek istediğiniz parametreyi seçiniz.



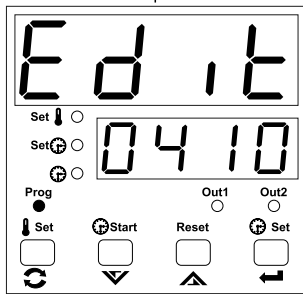
### Program ekranı Parametre seçimi

Parametrenin içeriğini görmek ve değiştirmek için ENTER butonuna basınız.



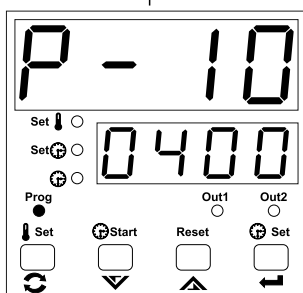
### Program ekranı Parametre değeri

Arttırma ve eksiltme butonları parametre değerini değiştiriniz.



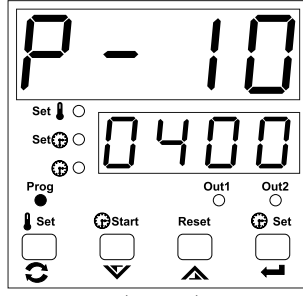
### Program ekranı Parametre değeri

Değerini değiştirdiğiniz parametre değerini hafızaya almak için ENTER butonuna basınız.



### Program ekranı Parametre seçimi

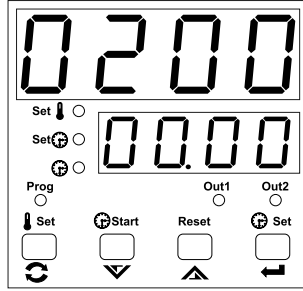
————— Sonraki sayfa



Program ekranı  
Parametre seçimi

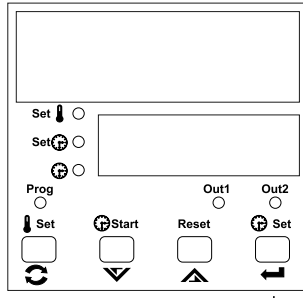
Parametre seçim ekranında iken arttırma ve eksiltme butonları yardımı ile değerini değiştirmek istediğiniz parametreyi seçebilirsiniz.  
Parametre değerini değiştirmek için önceki işlem adımlarını takip ediniz.

Program modundan çıkmak ve çalışma ekranına dönmek için parametre seçim ekranında iken PROG butonuna basınız.



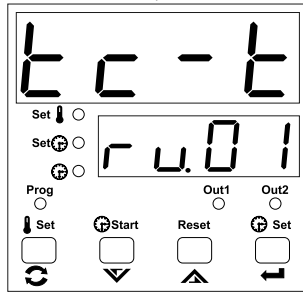
Çalışma ekranı





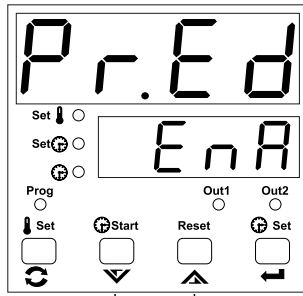
### Cihaz enerjisiz

Cihaz enerjisiz iken Enter butonunu basılı tutunuz ve cihazın enerjisini açınız.

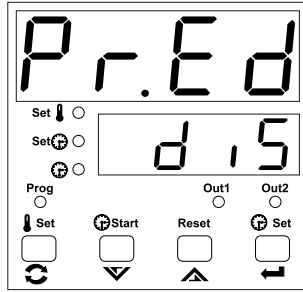


### Cihaz açılış ekranı (revizyon no gösterimi)

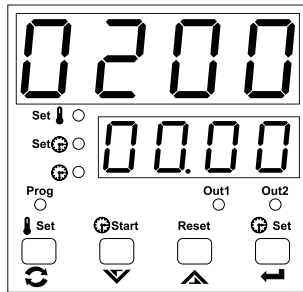
Enter butonunu göstergede "Pr.ed" mesajını görünceye kadar basılı tutunuz.



"Pr.Ed" mesajını gördüğünüzde Enter butonunu basılı tutmayı bırakınız. Göstergede program girişinin durumu belirecektir. "dıs" o anki durumun program girişine izin vermediğini gösterir."enA" o anki durumun program girişine izin verdiğini gösterir.



Arttırma ve eksiltme butonları ile mevcut durumu değiştiriniz. Mevcut durumun kaydedilmesi ve çalışma ekranına dönmek için Enter butonuna basınız.



### Çalışma ekranı

"Pr.Ed" değerini "dıs" olarak kaydettiyseniz program girişine izin verilmeyecektir. Program girişine izin vermek için yukarıda anlatılan işlem adımlarını tekrar ediniz ve "Pr.Ed" değerini "EnA" olarak kaydediniz.

P-00

### Isıtma / Soğutma fonksiyonu seçimi (Out1 için)

Cihazın proses çıkış fonksiyonunu belirler.

HEAT

### Isıtma fonksiyonu (Out1 için)

Cihazın proses çıkışı ısıtma fonksiyonunda çalışır.

COOL

### Soğutma fonksiyonu (Out1 için)

Cihazın proses çıkışı soğutma fonksiyonunda çalışır.

P-01

### P veya ON/OFF Kontrol Seçimi ve Oransal Bant Ayar Parametresi

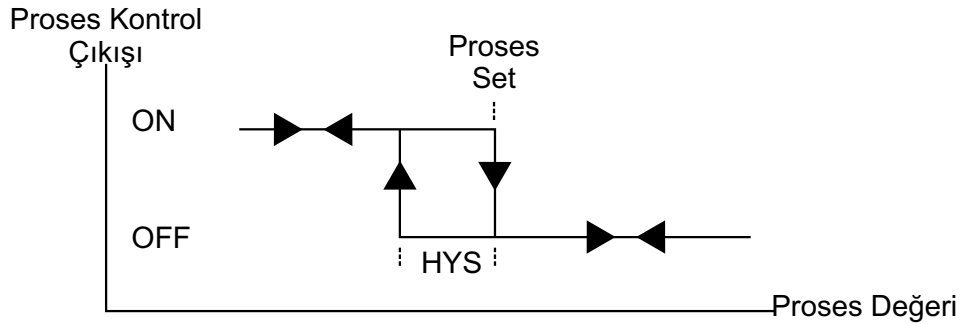
Cihazın proses çıkışı için kontrol algoritmasını belirler. Parametre değeri 0 değerine ayarlandığında kontrol çıkışı ON/OFF çalışır. Parametre değeri 1...100 arasında ayarlandığında kontrol çıkışı P formunda çalışır.

on.off

### ON/OFF çalışma

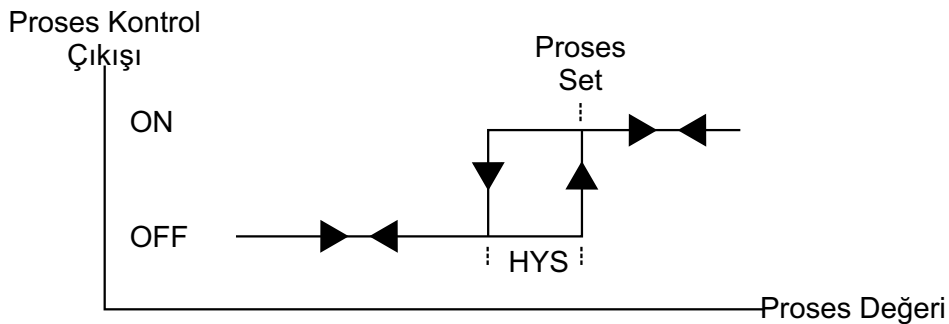
Parametre değeri 0 a çekildiğinde göstergede **on.off** mesajı görünür ve kontrol çıkışı ON/OFF olarak çalışır.

### Isıtma fonksiyonu seçili iken kontrol çıkışında ON/OFF çalışma



Histerisiz proses set değeri altında tanımlanmıştır. Proses değerindeki salınımın tepe değeri proses set değerine yakın seyrederek.

### Soğutma fonksiyonu seçili iken kontrol çıkışında ON/OFF çalışma



Histerisiz proses set değeri altında tanımlanmıştır. Proses değerindeki salınımın tepe değeri proses set değerine yakın seyrederek.

0001

⋮

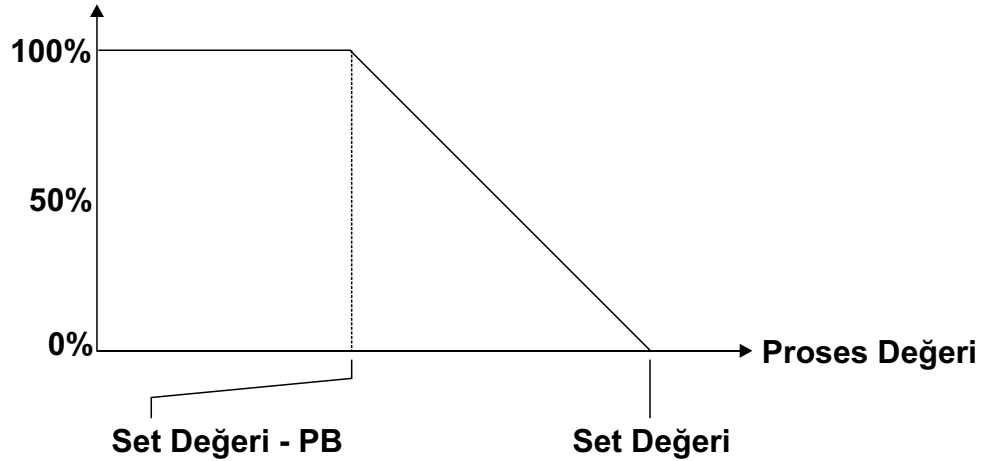
0100

### Oransal çalışma (%1...%100)

Parametre 1...100 arasında bir değere ayarlandığında cihaz oransal kontrol formunda çalışır.

Oransal bantın çok küçük olması durumunda kontrol kararsız olacaktır. Oransal bantın çok büyük olması durumunda kontrol cevabı yavaş olacaktır.

### Proses Çıkışı

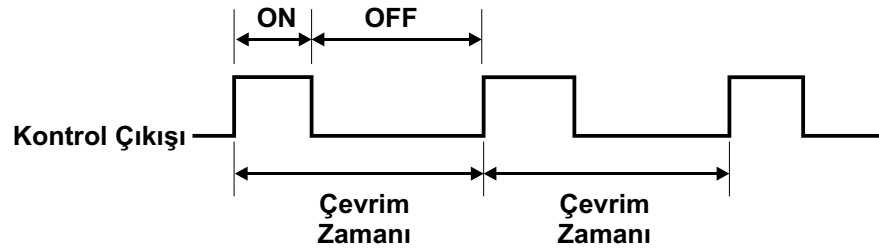


P-02

### Kontrol çıkışı çevrim zamanı (0...100 Saniye)

Oransal kontrol formunda, cihazın kontrol çıkışının çalışacağı zaman aralığını belirler.

$$\% \text{ Kontrol Çıkışı} = (t(\text{ON}) / \text{Çevrim Zamanı}) * 100$$



**Röle Çıkışı :** Kararlı bir proses kontrol için çıkış periyodunun kısa olması tavsiye edilmektedir. Röle kontaklarının mekanik ömürlerinden (açma/kapama adetleri) dolayı kısa çıkış periyotlarında kullanılmamaları gerekmektedir. 30 saniyeye yakın değerlerde veya daha büyük değerlerde, röle çıkışının kontrol çıkışı olarak kullanılması gerekmektedir.

**SSR Çıkışı :** Kısa çıkış periyoduna gereksinim duyan sistemlerde (1-2 saniye civarında ), son kontrol elemanı olarak SSR sürme çıkış modülünün kullanılması uygun olacaktır.

P-03

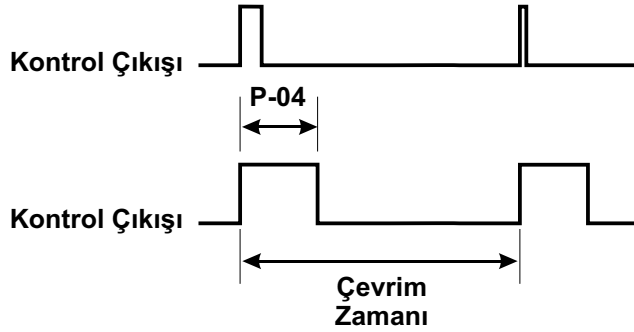
### Kontrol çıkışı için güç çarpanı (%0...%100)

Oransal kontrol formunda, cihazın kontrol çıkışı için güç çarpanını belirler.

P-04

### Kontrol çıkışı minimum enerjilenme süresi(1...1000 milisaniye)

Oransal kontrol formunda, cihazın kontrol çıkışının minimum enerjilenme süresini belirler.

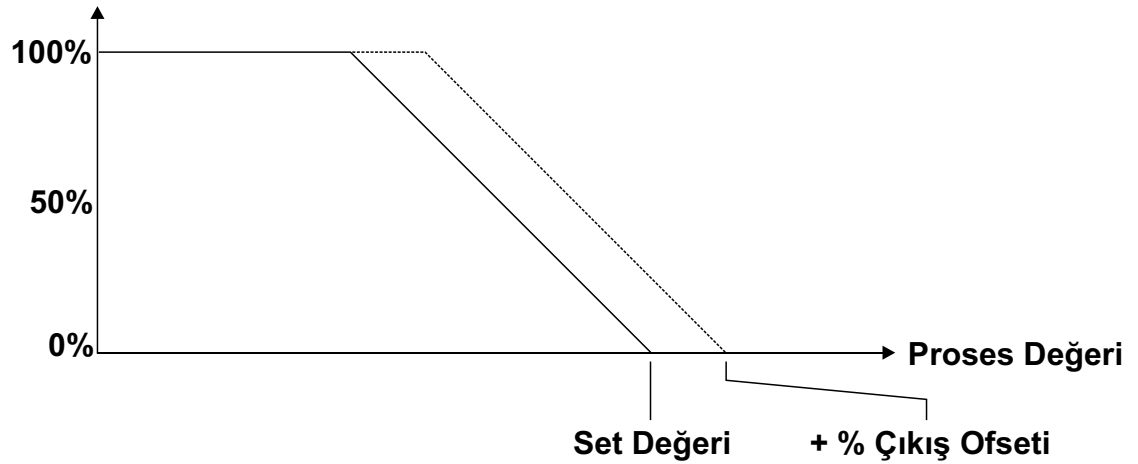


P-05

### Proses Kontrol Çıkışı Ofseti (0%...100%)

Bu parametre değeri proses kontrol çıkış değerine eklenir. Zaman Oransal kontrolde set değeri ile proses değeri arasında oluşan hatayı yok etmek amacıyla kullanılır.

### Proses Çıkışı



P-06

### Kontrol çıkışı histerisiz değeri(0%...10% Ölçüm aralığı)

ON/OFF kontrol formunda, kontrol çıkışı histerisiz değeridir.

Histerisiz değerinin küçük seçilmesi durumunda son kontrol elemanı ve cihaz üzerindeki rölenin açma/kapama sıklıkları artacaktır. Buda röle ve son kontrol elemanın mekanik ömrünü tamamlamasını hızlandıracak ve bozulmasına neden olacaktır.

P-07

### Kontrol çıkışı koruma zamanı(0...999 Saniye)

ON/OFF kontrol formunda, çıkış enerjilendikten sonra bir sonraki enerjilenmeye kadar geçmesi gereken süreyi belirler. Soğutma amaçlı kompresör kullanılan uygulamalarda kullanılır.

P-08

### Sensör Kopuk Arızasında Kontrol Çıkış Konumu (OFF, %1...%99, ON)

Cihazın kontrol çıkışının sensör koptu arızasında hangi konumda kalacağını belirler. proses çıkış fonksiyonunu belirler.

OFF

Sensör koptu arızasında kontrol çıkışı kapatılır (enerjisiz kalır).

0001

Parametre değeri OFF ve ON arasında %1 ile %99 arasında değer alabilir. Sensör koptu arızasında kontrol çıkışı belirlenen değerde zaman oransal çıkış verir.

0099

ON

Sensör koptu arızasında kontrol çıkışı enerjilendirilir.

P-09

### Set Alt Limit

Set değerinin ayarlanabilir alt değerini belirler. Set değeri P08 ve P09 ile belirlenen limitlerin dışında değer alamaz.

P-10

### Set Üst Limit

Set değerinin ayarlanabilir üst değerini belirler. Set değeri P08 ve P09 ile belirlenen limitlerin dışında değer alamaz.

P-11

### Sıcaklık Set butonu aktif/pasif

NO

Cihazın ön paneli üzerinde bulunan set butonuna set değerini değiştirmek ve kaydetmek için izin verilir.

YES

Cihazın ön paneli üzerinde bulunan set butonuna set değerini değiştirmek ve kaydetmek için izin verilmez.

## Parametre Tanımlamaları ve Açıklamalar

P-12

### Gösterim Ofseti (-50°C...50°C)

Bu parametre değeri gösterge değerine eklenir. Sensörün bulunduğu nokta ile gerçekte ölçülmek istenen nokta arasında meydana gelen ölçüm farklılığını gidermek için kullanılır.

P-13

### Proses değeri ofseti (-50°C...50°C)

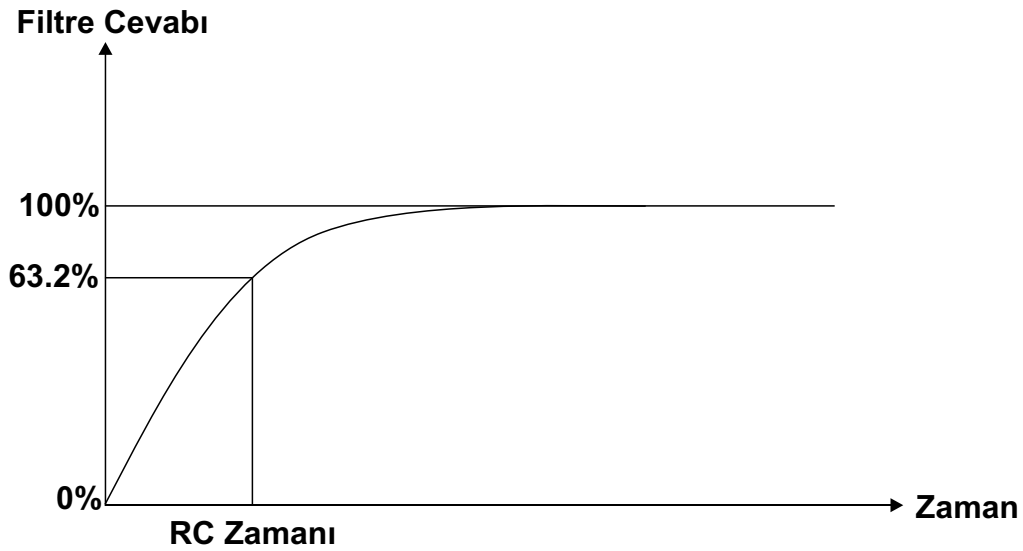
Bu parametre değeri proses değerine eklenir. Sensörün bulunduğu nokta ile gerçekte ölçülmek istenen nokta arasında meydana gelen ölçüm farklılığını gidermek için kullanılır.

P-14

### RC Filtre için zaman sabitesi (0.0 ... 10.0 Saniye)

Proses girişi ölçümünde kullanılan dijital RC filtresinin zaman sabitesini belirler.

RC filtre zamanı 0.0 (OFF) yapıldığında filtre iptal edilir.

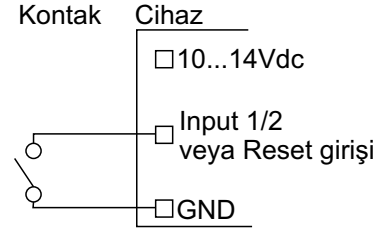
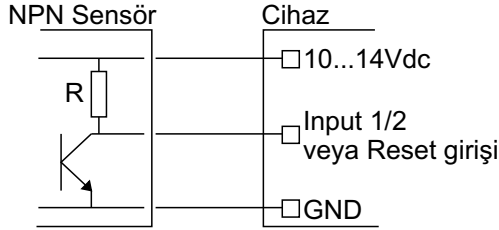


P-15

**Giriş polarite seçimi (NPN / PNP seçimi)**  
Giriş polaritesini (NPN/PNP) belirler.

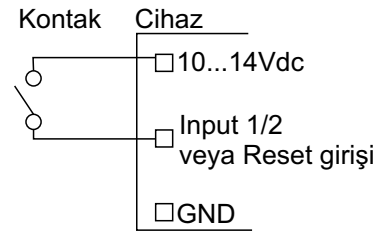
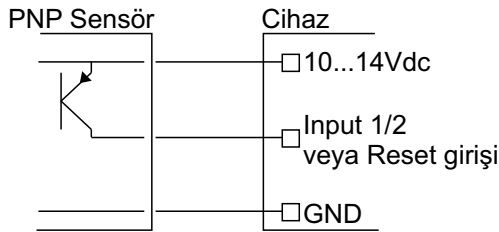
n P n

**Cihaza NPN tipi sensör bağlantısı yapıldığında seçilmelidir.**



P n P

**Cihaza PNP tipi sensör bağlantısı yapıldığında seçilmelidir.**



**Cihaz NPN/PNP seçimi için ayrıca switch ayarına gerek yoktur. Seçim onaylandığında cihaz girişini NPN/PNP ye göre düzenler.**

P-16

**Zaman Set (T-On) için time base seçimi**  
Saat, dakika, saniye, saat/dakika ve dakika/saniye seçilebilir.

P-17

**Zaman Set (T-Off) için time base seçimi**  
Saat, dakika, saniye, saat/dakika ve dakika/saniye seçilebilir.

tb-0

**Saniye**

tb-1

**Dakika/Saniye (Saniye 59 dan sonra sıfıra dönmektedir.)**

tb-2

**Saat/Dakika (Dakika 59 dan sonra sıfıra dönmektedir.)**

tb-3

**Dakika (Gösterge 0.6 saniyede bir artar)**

tb-4

**Saat (Gösterge 0.6 dakikada bir artar)**

### P-18 Start, reset ve gate girişi için filtre zamanı (1...250 Milisaniye)

Proksimiti ve benzeri sensörleri start, reset ve gate girişinde kullanıyorsanız, okuma hızını yüksek (filtre zamanı küçük) ayarlayabilirsiniz. Start, reset ve gate girişinde kontak çıkışlı sensörler kullanıyorsanız, kontakların açma/kapama 'larında oluşan gürültüleri cihazın algılamaması için okuma hızını yavaşlatmanız gerekmektedir. Bunun için de filtre zamanını arttırmanız gerekmektedir.

### P-19 Sayma yönü seçimi

0--P Yukarı sayma

P--0 Aşağı sayma

### P-20 Power on reset aktif/pasif

r5Ln Cihaz enerjilendiğinde sayma değeri sıfırlanmaz. Cihaz enerji kesintisinde sakladığı değerden saymaya devam eder.

r5Ly Cihaz enerjilendiğinde sayma değeri sıfırlanır. Cihaz enerji kesintisinde sakladığı değeri dikkate almaz.

### P-21 Reset butonu aktif/pasif

no Cihazın ön paneli üzerinde bulunan reset butonuna sıfırlama işlemi için izin verilir. Butona basıldığında sıfırlama işlemi yapılır.

yes Cihazın ön paneli üzerinde bulunan reset butonuna sıfırlama işlemi için izin verilmez.

### P-22 Zaman Set (T-ON) butonu aktif/pasif

no Cihazın ön paneli üzerinde bulunan set butonuna set değerini değiştirmek ve kaydetmek için izin verilir.

yes Cihazın ön paneli üzerinde bulunan set butonuna set değerini değiştirmek ve kaydetmek için izin verilmez.

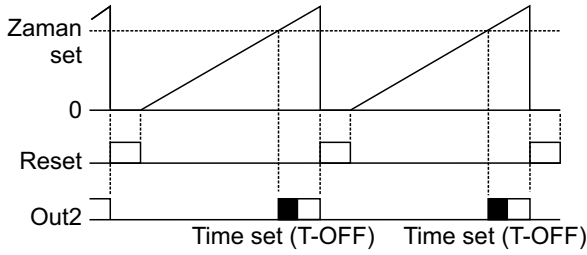
### P-24 Çıkış fonksiyonları

Fn 0  
:  
Fn 11 Manual ve otomatik resetli olmak üzere cihazın 12 farklı çıkış fonksiyonu vardır. Çıkış fonksiyonları Start, Gate, Reset girişleri ve zaman sayma yönüne bağlı olarak şekiller yardımı ile açıklanmaktadır. İlk 4 çıkış fonksiyonu Start girişini dikkate almadan cihazın enerjilenmesi ile beraber çalışır. 4,5,6 ve 7'inci fonksiyonlar start girişi aktif olduğu sürece çalışır. Start girişi pasif olduğunda zaman sayma işlemi durdurulur. Gösterge ve çıkış ilk durumuna döner. 8,9,10 ve 11'inci fonksiyonlarda cihaz start girişi aktif olduğu sürece çalışır. Start girişi pasif olduğunda o anda devam eden T-ON ve T-OFF zamanlarını sayar ve bu işlemin sonunda ilk durumuna dönerek start girişinin aktif olmasını bekler.

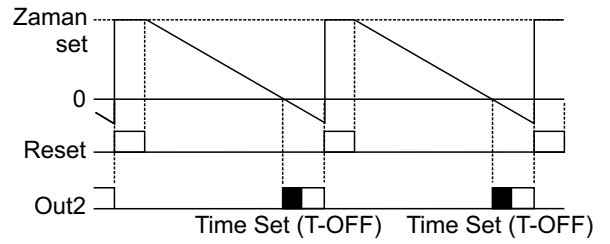


## Parametre Tanımlamaları ve Açıklamalar

### Çıkış Fonksiyonu - 0 Yukarı Sayma (0→Set)

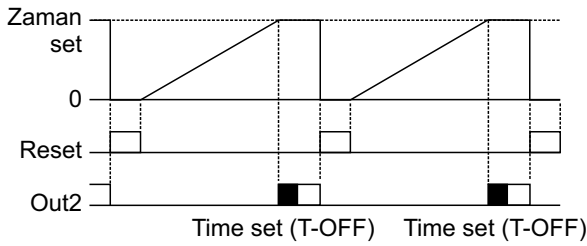


### Çıkış Fonksiyonu - 0 Aşağı Sayma (Set→0)

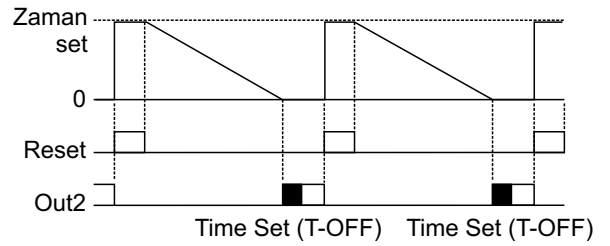


Reset işlemi, manual yapılıır. Zaman sayma, reset işlemi gerçekleşinceye kadar devam eder.

### Çıkış Fonksiyonu - 1 Yukarı Sayma (0→Set)

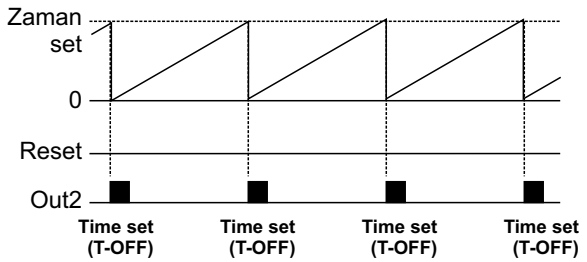


### Çıkış Fonksiyonu - 1 Aşağı Sayma (Set→0)

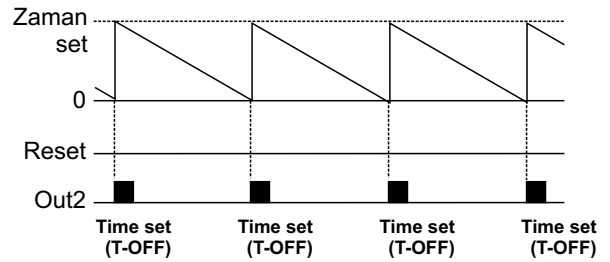


Reset işlemi, manual yapılıır. Sayma, yukarı doğru iken zaman set değerinde aşağı doğru iken 0 değerinde durur.

### Çıkış Fonksiyonu - 2 Yukarı Sayma (0→Set)

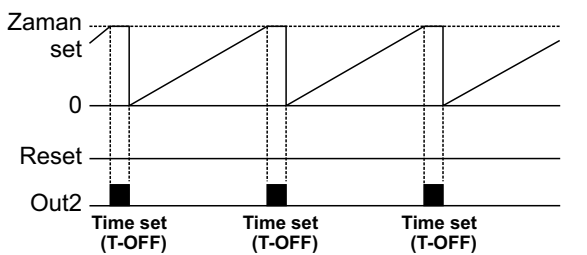


### Çıkış Fonksiyonu - 2 Aşağı Sayma (Set→0)

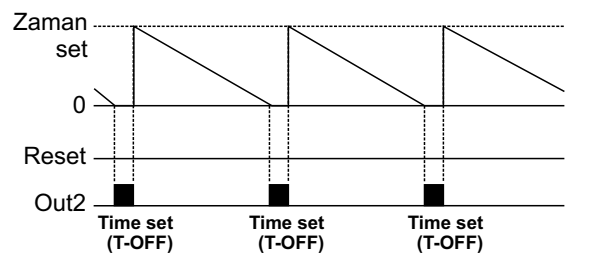


Reset işlemi, otomatik yapılıır. Sayma, yukarı doğru iken zaman set değerine kadar devam eder, zaman set değerine ulaştığında sıfırlanır. Output2 (T-OFF) süresince aktif olur.

### Çıkış Fonksiyonu - 3 Yukarı Sayma (0→Set)



### Çıkış Fonksiyonu - 3 Aşağı Sayma (Set→0)



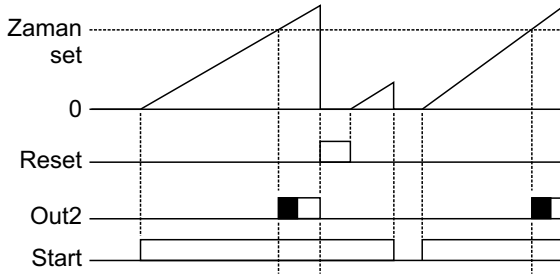
Reset işlemi, otomatik yapılıır. Sayma, yukarı doğru iken set1'e kadar devam eder ve output aktif iken sayma durdurulur. Sayma, aşağı doğru iken 0 a kadar devam eder ve output aktif olduğu sürece sayma durdurulur. Sayılan değer Output pasif olduğunda (ayarlanan T-OFF süresi) sıfırlanır ve sayma devam eder.

 Çıkış fonksiyonunda yandaki sembol ile gösterilen süreler (T-OFF) süresidir.

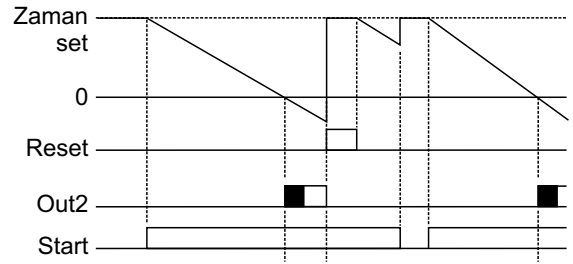
**NOT:** 0,1,2 ve 3' üncü çıkış fonksiyonlarında Start girişi dikkate alınmaz. Cihazın enerjilenmesi ile beraber zaman saymaya başlar.

### Start girişli çıkış fonksiyonları

#### ıkış Fonksiyonu - 4 Yukarı Sayma (0→Set)

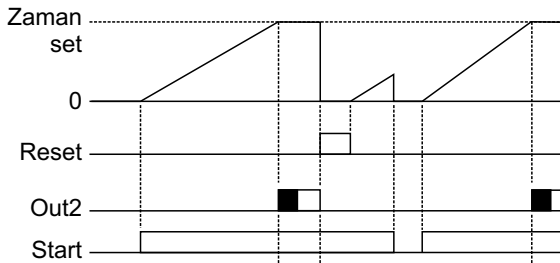


#### ıkış Fonksiyonu - 4 Aşağı Sayma (Set→0)

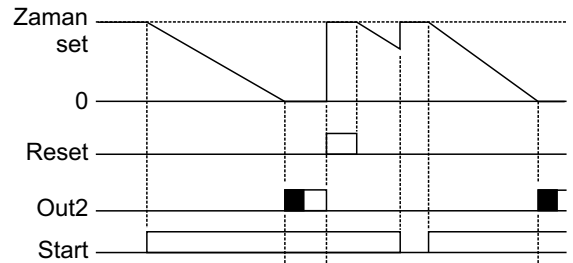


Zaman sayma işlemi start girişi aktif olduğu sürece devam eder. Start girişi pasif olduğuanda cihaz ilk durumuna döner. Start pasif olduğuanda çıkış konumu ON/OFF olarak bir parametre yardımı ile belirlenebilir. Reset işlemi, manual yapılır. Zaman sayma, reset işlemi gerçekleşinceye kadar devam eder. Output un pulse süresi (T-OFF) ile ayarlanabilir.

#### ıkış Fonksiyonu - 5 Yukarı Sayma (0→Set)

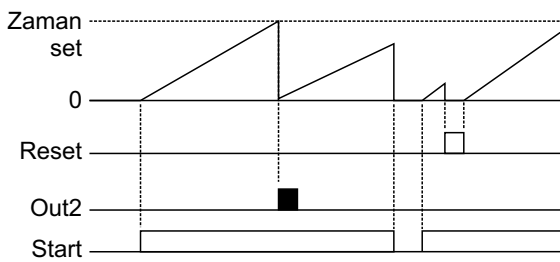


#### ıkış Fonksiyonu - 5 Aşağı Sayma (Set→0)

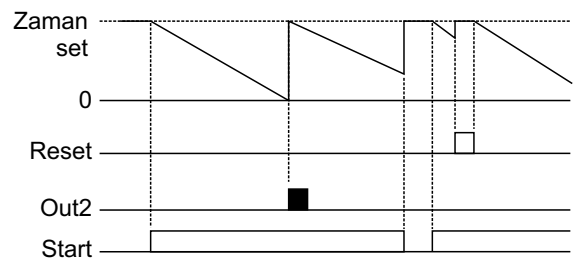


Zaman sayma işlemi start girişi aktif olduğu sürece devam eder. Start girişi pasif olduğuanda cihaz ilk durumuna döner. Start pasif olduğuanda çıkış konumu ON/OFF olarak bir parametre yardımı ile belirlenebilir. Reset işlemi, manual yapılır. Sayma, yukarı doğru iken zaman set değerinde aşağı doğru iken 0 değerinde durur. Output un pulse süresi (T-OFF) ile ayarlanabilir.

#### ıkış Fonksiyonu - 6 Yukarı Sayma (0→Set)



#### ıkış Fonksiyonu - 6 Aşağı Sayma (Set→0)



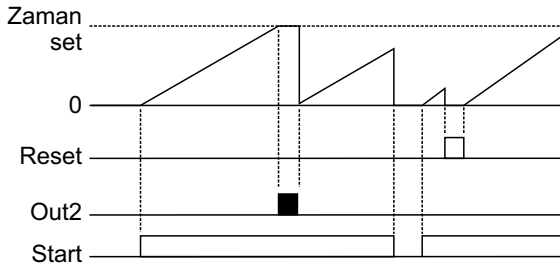
Zaman sayma işlemi start girişi aktif olduğu sürece devam eder. Start girişi pasif olduğuanda cihaz ilk durumuna döner. Start pasif olduğuanda çıkış konumu ON/OFF olarak bir parametre yardımı ile belirlenebilir. Reset işlemi, otomatik yapılır. Sayma, yukarı doğru iken zaman set değerine kadar devam eder, zaman set e ulaştığında sıfırlanır. Output un pulse süresi (T-OFF) ile ayarlanabilir.



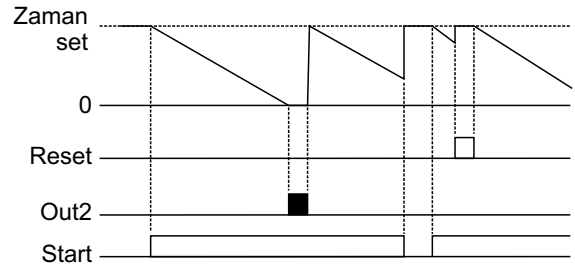
ıkış fonksiyonunda yandaki sembol ile gösterilen süreler (T-OFF) süresidir.

## Parametre Tanımlamaları ve Açıklamalar

### Çıkış Fonksiyonu - 7 Yukarı Sayma (0→Set)

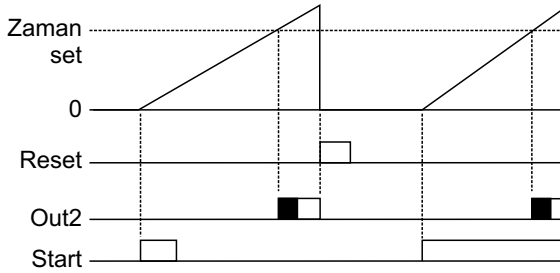


### Çıkış Fonksiyonu - 7 Aşağı Sayma (Set→0)

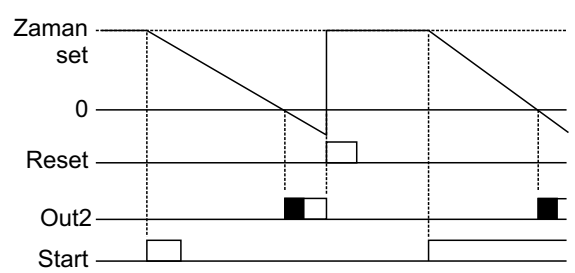


Zaman sayma işlemi start girişi aktif olduğu sürece devam eder. Start girişi pasif olduğunda cihaz ilk durumuna döner. Start pasif olduğunda çıkış konumu ON/OFF olarak bir parametre yardımı ile belirlenebilir. Reset işlemi, otomatik yapılır. Sayma, yukarı doğru iken zaman set değerine kadar devam eder, zaman set değerine ulaştığında sayma durdurulur. T-OFF süresi saymaya başlar. T-OFF süresi sonunda çıkış pasif olur.

### Çıkış Fonksiyonu - 8 Yukarı Sayma (0→Set)

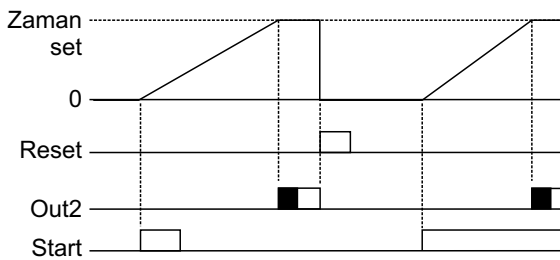


### Çıkış Fonksiyonu - 8 Aşağı Sayma (Set→0)

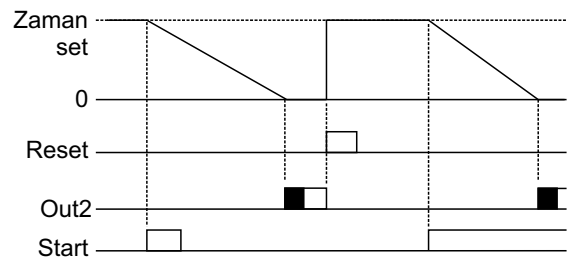


Zaman sayma işlemi start girişi aktif olduğu sürece devam eder. Start girişi pasif olduğunda cihaz o anki işlem çevrimini tamamlayarak ilk durumuna döner. Start pasif olduğunda çıkış konumu ON/OFF olarak bir parametre yardımı ile belirlenebilir. Reset işlemi, manual yapılır. Zaman sayma, reset işlemi gerçekleşinceye kadar devam eder.

### Çıkış Fonksiyonu - 9 Yukarı Sayma (0→Set)



### Çıkış Fonksiyonu - 9 Aşağı Sayma (Set→0)



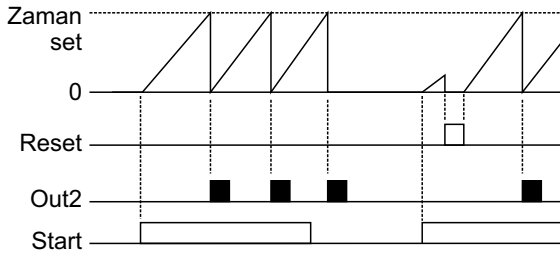
Zaman sayma işlemi start girişi aktif olduğu sürece devam eder. Start girişi pasif olduğunda cihaz o anki işlem çevrimini tamamlayarak ilk durumuna döner. Start pasif olduğunda çıkış konumu ON/OFF olarak bir parametre yardımı ile belirlenebilir. Reset işlemi, manual yapılır. Sayma, yukarı doğru iken set değerinde aşağı doğru iken 0 değerinde durur.



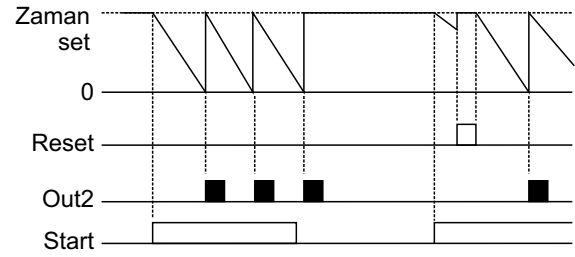
Çıkış fonksiyonunda yandaki sembol ile gösterilen süreler (T-OFF) süresidir.

## Parametre Tanımlamaları ve Açıklamalar

### Çıkış Fonksiyonu - 10 Yukarı Sayma (0→Set)

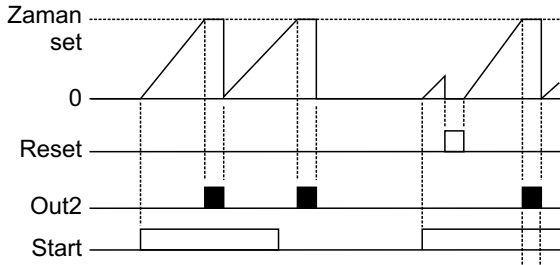


### Çıkış Fonksiyonu - 10 Aşağı Sayma (Set→0)

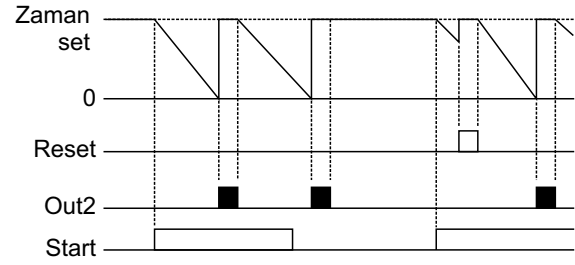


Zaman sayma işlemi start girişi aktif olduğu sürece devam eder. Start girişi pasif olduğunda cihaz o anki işlem çevrimini tamamlayarak ilk durumuna döner. Start pasif olduğunda çıkış konumu ON/OFF olarak bir parametre yardımı ile belirlenebilir. Reset işlemi, otomatik yapılır. Sayma, yukarı doğru iken zaman set değerine kadar devam eder, zaman set değerine ulaştığında sıfırlanır.

### Çıkış Fonksiyonu - 11 Yukarı Sayma (0→Set)



### Çıkış Fonksiyonu - 11 Aşağı Sayma (Set→0)



Zaman sayma işlemi start girişi aktif olduğu sürece devam eder. Start girişi pasif olduğunda cihaz o anki işlem çevrimini tamamlayarak ilk durumuna döner. Start pasif olduğunda çıkış konumu ON/OFF olarak bir parametre yardımı ile belirlenebilir. Reset işlemi, otomatik yapılır. Sayma, yukarı doğru iken zaman set değerine kadar devam eder, zaman set değerine ulaştığında sayma durdurulur. T-OFF süresi saymaya başlar. T-OFF süresi sonunda çıkış pasif olur.

### NOT:

Zaman rölesi çıkış fonksiyonu 8, 9, 10, 11 seçili iken cihaz ön panelindeki Start butonu zamanı başlatmak için kullanılabilir.



Çıkış fonksiyonunda yandaki sembol ile gösterilen süreler (T-OFF) süresidir.

### P-25 Output Normalde Açık/Kapalı seçimi

**noPn** Output kontak çıkışı normalde açıktır. Sayılan değer set değerine ulaştığında kontak kapatılır.

**ncLS** Output kontak çıkışı normalde kapalıdır. Sayılan değer set değerine ulaştığında kontak açar.

### P-26 Start Girişli Çalışmada Start Girişi Pasif İken Output Konumu

**on** Start girişi pasif iken çıkış on konumundadır.

**OFF** Start girişi pasif iken çıkış off konumundadır.

### P-27 Timer T-OFF zaman set değeri

Timer T-OFF zamanını belirler. Time base parametresine bağlı olarak saniye, dakika veya saat olarak ayarlanabilir.

## Özellikler

**Gösterge:** 4 + 4 dijital LED display, 14/8mm, kırmızı, sarı display

**Led İndikatörler:** Time Set, Temp Set, Prog, Out1, Out2

**Sıcaklık Kontrol/Proses Girişi:** TC (J, K tipi), PT-100 iki veya üç telli, PTC (1000Ohm@25°C) (siparişte belirtilmelidir)

**Sıcaklık Kontrol/Çözünürlük:** 1 °C

**Sıcaklık Kontrol/Doğruluk:** %0.5 ölçüm aralığında

**Sıcaklık Kontrol/Kontrol Formu:** ON/OFF veya oransal (P) kontrol

**Sıcaklık Kontrol/Filtre:** Dijital RC filtre, ayarlanabilir 0.0...10.0 zaman sabitesi

**Timer/Girişler:**  
3 adet lojik giriş, start, reset ve gate girişi

**Timer/Giriş polaritesi:**  
NPN veya PNP olarak program parametrelerinden seçilebilir.

**Timer/Filtre:** Sayma girişleri, reset ve gate girişi için ayarlanabilir filtreler

**Kontrol Çıkışları:**  
2 adet 250V~/8A~, 1 NO röle çıkışı  
SSR sürme çıkışı veya transistör çıkışı  
(Kontrol çıkışı tipi siparişte belirtilmelidir)

**Çalışma Sıcaklığı:** 0 ... 50 °C

**Saklama Sıcaklığı:** -40 ... 85 °C

**Besleme Gerilimi:**  
230V~ (-%15;+%10) 50/60Hz  
115V~ (-%15;+%10) 50/60Hz  
24V~ (-%15;+%10) 50/60Hz  
12V= (-%15;+%10) 50/60Hz  
24V= (-%15;+%10) 50/60Hz  
(Siparişte belirtilmelidir).

**Güç Tüketimi:** 2 VA maksimum

**Boyut:** Ön panel 72x72mm, derinlik 100mm  
(Bağlantı soketi dahil)

**Panel Kesiti:** 69x69mm

**Koruma Sınıfı:** IP54 önden, IP20 arkadan

**Bağlantı:** Soketli klemens, besleme girişi ve kontrol çıkışlarında 2.5mm<sup>2</sup> kablo takılabilir.

**Kutu:** ABS, gri

**Ağırlık:** 300gr.





---

**E.M.K.S ELEKTRONİK BİLGİSAYAR ELEKTRİK  
ÜRÜN İMALAT İTH. İHR. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.**

**Akşemsettin Mah. Devlet Bahçeli Bulvarı No : 169/A  
Tarsus / Mersin**

---

internet: [www.emks.com.tr](http://www.emks.com.tr)  
e-posta: [info@emks.com.tr](mailto:info@emks.com.tr)

Tel: 0 (324) 614 30 07 - 0 (324) 614 30 08  
Faks: 0 (324) 614 30 09

---